

BTS M.I *Maintenance Industrielle*

Parole d'étudiant

« Je ne suis pas un spécialiste mais plutôt un technicien généraliste. Selon les situations critiques qui apparaissent sur des machines de production, je suis obligé de m'adapter à toutes les technologies : mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique, automatique. C'est cette diversité qui m'intéresse.»
Lucie, 19 ans

Les missions

Le BTS Maintenance Industrielle donne accès au métier de technicien supérieur en charge de la maintenance des équipements industriels de production et de service.

Les activités en maintenance industrielle au niveau technicien supérieur intègrent également :

- **L'amélioration** de la sécurité des biens et des personnes ;
- **L'amélioration** de la disponibilité des moyens et son optimisation ;
- **L'intégration** de nouveaux biens dans le dispositif de production ou de service ;
- **L'organisation** des activités de maintenance ;
- **L'animation et l'encadrement** des équipes d'intervention.

Le profil recherché

Public concerné

Baccalauréat Sciences et Technologies de l'Industrie et du Développement Durable STI 2D
Baccalauréat Professionnel MEI ou Electrotechnique
Autres : IUT, Fac.....

Qualités requises

Le métier s'exerce dans les grandes entreprises à l'intérieur d'un cadre où les différentes fonctions d'entreprise sont tenues. Mais ce métier s'exerce également, avec d'avantage d'autonomie, dans des PME/PMI. Dans chaque cas, le métier mobilise :

- des compétences professionnelles dans les différents aspects de la maintenance industrielle ;
- des capacités de travail en équipe et d'échanges avec les services internes de l'entreprise et avec les partenaires extérieurs.

Les débouchés

Agent de maîtrise maintenance
Mécanicien d'entretien
Poly-maintenicien
Responsable maintenance
Technicien de maintenance
Technicien d'optimisation process
Technicien en automatisme
Technicien supérieur de maintenance industrielle
Technicien travaux neufs ...

Poursuite de formation

Licence professionnelle « Maintenance en Milieu Nucléaire » au Lycée Tocqueville
École d'ingénieur
Classe préparatoire ATS
Licences professionnelles dont
Formation industrielle

Une formation pratique et théorique

Horaires de	1 ^{ère} année			2 ^{ème} année		
	/Semaine	a + b + c	/Année	/Semaine	a + b + c	/Année
1. Culture générale et expression	2	1 + 1 + 0	60	2	1 + 1 + 0	72
2. Langue vivante étrangère	2	1 + 1 + 0	60	2	1 + 1 + 0	72
3. Mathématiques	3	2 + 1 + 0	90	3	1 + 2 + 0	108
4. Sciences physiques	4	2 + 0 + 2	120	4	2 + 0 + 2	144
5. Analyse fonctionnelle et structurelle	5	3 + 0 + 2	150	6	4 + 2 + 0	216
6. Automatique	4	1 + 1 + 2	120	3	1 + 0 + 2	108
7. Génie électrique	3	1 + 0 + 2	90	3	1 + 0 + 2	108
8. Stratégie de maintenance	3	1 + 2 + 0	90	2	0 + 2 + 0	72
9. Activités pratiques	6	1* + 0 + 5	180	6	0 + 0 + 6	216
Total	32	13 + 6 + 13	960	31	11 + 8 + 12	1116

a : cours en classe entière,

b : travaux dirigés,

c : travaux pratiques d'atelier

(*): cette heure, en classe entière, est réservée à la formation théorique à la Prévention des Risques Professionnels.

Stage en milieu professionnel : (10 semaines au total)

Stage de 4 semaines en fin de première année (stage dit «ouvrier» de connaissance de la discipline)
Stage de 6 semaines en cours de deuxième année (mise en œuvre d'un projet de maintenance)

Les plus du lycée Tocqueville

Une expérience de plus de trente cinq ans dans la formation de BTS en Maintenance Industrielle

Une filière du Bac Pro à la Licence

Possibilité d'hébergement à l'internat pour les étudiants de première année

L'inscription

www.admission-postbac.fr du 20 janvier jusqu'au 20 mars 2013

Pour toute question, contacter Mme GIOT, au 02 33 88 35 21 secrétariat élèves

Lycée Alexis de Tocqueville

34 Avenue Henri Poincaré

BP 308

50103 Cherbourg-Octeville

Tél. : 02 33 88 35 00

www.etab.ac-caen.fr/tocquev